

WDM

PUMPS



NE

Bombas Sumergibles para Aguas Residuales

WDM Water Systems

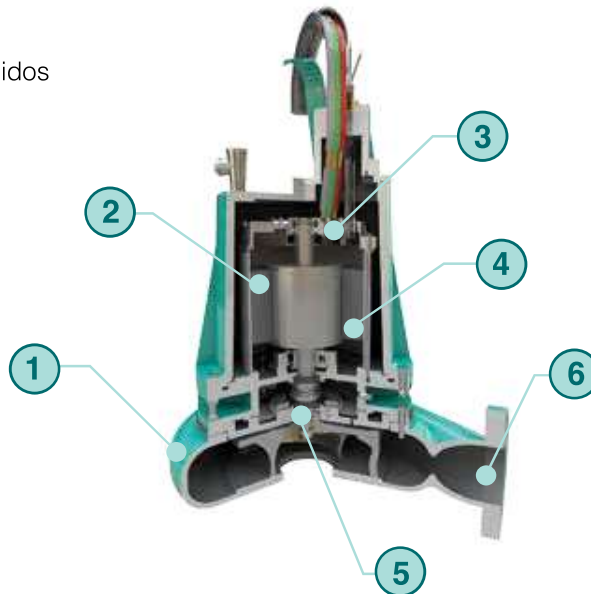
Beneficios

- Diseño de alta eficiencia
- Impulsores cerrados, doble succión, proporciona el equilibrio hidráulico eliminando empuje axial.
- Variedad de tamaños
- Variedad de aplicaciones
- Fácil mantenimiento

Aplicaciones

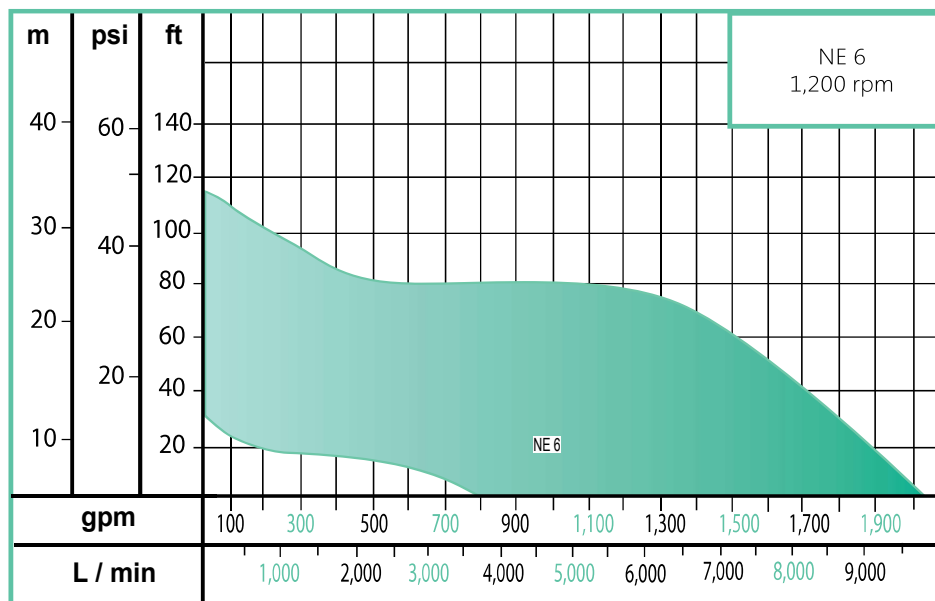
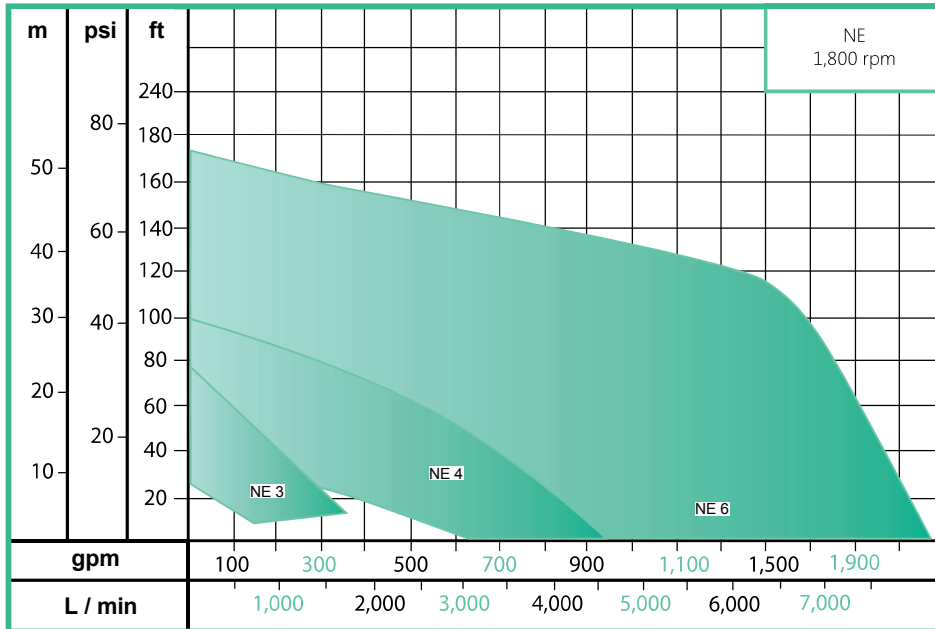
- Industria en general
- Torres de enfriamiento
- Municipal
- Minería
- Manejo de aguas residuales
- Industria azucarera
- Industria papelera
- Bombeo de agua con sólidos en suspensión
- Power generation

Límites de Operación	
Gasto	Hasta 2,275 gpm
Carga	Hasta 50 mca
Temperatura	Hasta 70 °C
Descarga	Hasta 6"
Manejo de Sólidos	Hasta 3"
Presión máxima	71 psi



- | | |
|---|--|
| 1 Construcción del cuerpo en hierro | 4 Doble sello mecánico estándar Tipo 1 de silicón/Buna-N |
| 2 Partes húmedas y construcción en hierro fundido | 5 Impulsor de hierro semi abierto |
| 3 Motores NEMA B sumergibles, de hasta 60 hp | 6 Descarga de hasta 6" |

Gráficas de Selección



Model	Suc.	Desc.	hp
NE 2	1.75"	2"	0.4
NE 3	1.75"	3"	0.5 - 2
NE 4	3.5"	4"	4.5 - 15
NE 6	5.5"	6"	9 - 75